

**GREENER
BY NATURE**

KORINTO PRIME



 **NECTA**

CUESTIÓN DE ESTILO

Korinto Prime, joya de la casa Necta, es el resultado de una tecnología avanzada que da paso a prestaciones de alto nivel profesional, óptima calidad en la taza y elevada funcionalidad. Compacta, sencilla de utilizar y muy versátil, Korinto Prime se integra fácilmente en cualquier ambiente gracias a su elegante diseño y óptimo rendimiento.

Las líneas suaves y modernas, el equilibrio perfecto entre sus materiales de fabricación, la elegante iluminación azul de la parte frontal y lateral, el amplio menú gráfico para la gestión de imágenes y texto, el teclado capacitivo con botones retro iluminados: Korinto Prime responde a todas las exigencias con la clase y la tecnología consolidada de Necta.

Elegante y compacta, al mismo tiempo que segura y funcional: ¡Solo tienes que probarla!



Bebidas excelentes

Ofrece una gran flexibilidad, presenta un amplio menú personalizable que ofrece hasta 8 bebidas. Se han estudiado diferentes tecnologías de preparación de sus bebidas y están diseñadas para combinarse entre ellas.



Espresso

Gracias al grupo de café patentado, su sistema de dosificación respecto de la cantidad de café y una extracción perfecta según los parámetros del mejor espresso italiano, Korinto Prime ofrece un café excelente.



Capuchinador

El nuevo sistema de gestión de leche, con un rendimiento muy alto, garantiza la dosis constante. El uso de ingredientes de calidad, como el café en grano molido en el momento y la leche fresca ofrecen un delicioso menú de bebidas calientes, cada una siempre perfecta y cremosa, según la mejor tradición italiana.



Instant

Los batidores de Necta aseguran un sencillo mantenimiento y una excelente erogación de las bebidas garantizando, en todo momento, una mezcla perfecta y una crema compacta.



**ESPRESSO
LECHE FRESCA
+ 2 INSTANT**



1 grupo de café
1 capuchinador automático
2 contenedores para solubles

Selección de bebidas	Café Café largo Café cortado Café con leche Capuchino Leche Chocolate Agua caliente
Alimentación	230 V / 50 Hz monofásica
Potencia	3250 W
Capacidad	Café en grano 950 gr Descafeinado 630 gr Chocolate 1800 gr
Calderas	0,6 litros espresso 0,5 litros vapor
Dimensiones (Al x An x Pr)	715 x 331 x 528 mm
Peso	34 kg

**ESPRESSO
+ 2 INSTANT**



1 grupo de café
2 contenedores para solubles

Selección de bebidas	Café Café largo Café cortado Café con leche Leche Agua caliente Capuchino Chocolate
Alimentación	230 V / 50 Hz monofásica
Potencia	2030 W
Capacidad	Café en grano 950 gr Leche en polvo 750 gr Chocolate 1800 gr o bien Descafeinado 630 gr
Caldera	0,6 litros
Dimensiones (Al x An x Pr)	715 x 331 x 528 mm
Peso	33 kg

3 INSTANT



3 contenedores para solubles

Selección de bebidas	Café Café largo Café con leche Café cortado Capuchino Leche Chocolate Agua caliente
Alimentación	230 V / 50 Hz monofásica
Potencia	2850 W
Capacidad	Café soluble 630 gr Leche en polvo 750 gr Descafeinado 630 gr o bien Chocolate 1800 gr
Caldera	3,8 litros
Dimensiones (Al x An x Pr)	715 x 331 x 528 mm
Peso	33 kg



ACCESORIOS

- Calienta-tazas (Al 500 x An 330 x Pr 380 mm)
- Mueble (Al 830 x An 410 x Pr 490 mm)
- Kit autoalimentación 20 L
- Módulo de pago (sistema de llave o moneda)
- Nevera (Al 496 x An 330 x Pr 422 mm)
- Nevera con calienta-tazas (Al 530/565 regulable x An 290 x Pr 380 mm)

Una cuestión de experiencia.

Gracias a una larga experiencia en el mercado Horeca como en la distribución automática, N&W concibe, produce y comercializa máquinas de café super automáticas en más de 100 países. Este liderazgo se ha alcanzado y consolidado gracias a un know-how fruto de muchos años de experiencia de proyecto industrial, junto a un constante esfuerzo en investigación y desarrollo, y es el resultado de muchos años de experiencia técnica y productiva, junto a una evidente aptitud en la innovación y el diseño.

N&W se enorgullece de tener tres certificaciones internacionales relativas a los sistemas de gestión empresarial en términos de calidad (UNI EN ISO 9001:2015), de medio ambiente (UNI EN ISO14001:2004) y de salud y seguridad en el trabajo (BS OHSAS 18001:2007). La certificación de los sistemas de calidad supone un reconocimiento de las capacidades empresariales de una Compañía que ha sabido dotarse de una gestión eficiente por medio de instrumentos y competencias adecuados. Respecto del medio ambiente N&W ha prestado siempre una atención particular, tanto a los productos como a los procedimientos, en base a minimizar el impacto medioambiental. La obtención de la certificación OHSAS 18001 pone de manifiesto el compromiso de N&W de mantener un ambiente de trabajo seguro y saludable donde el bienestar de las personas es una prioridad.

Otra importante certificación conseguida por N&W está suministrada por el IMQ, Instituto Italiano de la Marca de Calidad. Esta certificación confirma el cumplimiento por parte de todos los productos de la gama Necta de las normas correspondientes a la seguridad de los aparatos eléctricos de uso doméstico y con las normas para los distribuidores comerciales.



NECTA

NECTA ES UNA MARCA DE



Carrer de la Mare de Déu de l'Esperança, 13

08304 Mataró - Barcelona

info@almaexpendedoras.com



+34 93 015 43 87

